

Pavimenti fotocatalitici

Linea DEPURa

Tipologia specifica	Pavimento fotocatalitico. Prodotto con cemento speciale fotocatalitico TX Aria che conferisce alla superficie proprietà anti-inquinanti.
Tipologia generica	Massello in calcestruzzo vibrocompresso, a doppio strato. Lo strato superiore, corrispondente alla cosiddetta "faccia di usura", viene confezionato con materiale selezionati per migliorare la finitura e la durevolezza del manufatto.
Norma di riferimento	UNI EN 1338:2004
Tipo di finitura	Finitura Quarzo Alta Resistenza
Colori	Bianco, Grigio, Perlato e Arancio

Marcatura CE⁽¹⁾



EN 1338
Masselli di calcestruzzo prefabbricato

(1) Per le caratteristiche tecniche generali dei manufatti (come regolate dalla norma UNI EN 1338, ivi compresa l'informazione dettagliata di marcatura CE) si rimanda alla "Scheda Tecnica di Prodotto" specifica per ogni singolo modello.



Scheda Tecnica Prodotto

Linea DE PURA

Materia prima caratteristica	Lo strato di finitura dei manufatti, con uno spessore non inferiore a 4 mm, viene realizzato utilizzando come agglomerante unico un cemento con particolari proprietà fotocatalitiche. Si tratta del cemento "TX Aria" sviluppato e prodotto dall'Italcementi Group
Effetto fotocatalitico	La fotocatalisi è il fenomeno naturale per cui una sostanza (fotocatalizzatore), attraverso della luce naturale o artificiale, attiva un forte processo ossidativo che porta alla trasformazione di sostanze organiche e inorganiche nocive in composti assolutamente innocui.
Efficacia contro NO_x	I pavimenti fotocatalitici hanno una verificata efficacia contro gli ossidi di azoto (NO _x), producendo l'abbattimento delle concentrazioni in aria.
Efficacia contro PM	E' stata ugualmente accertata la efficacia dei pavimenti fotocatalitici nell'abbattimento dei composti organici contenuti nel particolato totale sospeso (PTS).
Test di idoneità	Oltre alle innumerevoli prove ed esperienze realizzate dal Gruppo Italcementi negli ultimi anni a supporto di questo sviluppo tecnologico, i prodotti della Linea Depura sono stati specificamente sottoposti ai test di idoneità presso il Centro Tecnico di Gruppo (CTG) che prevedono la misurazione dell'abbattimento dei NO _x , sempre superiore al 60 %.
Certificazioni	<p>Sulla base di questi test di idoneità e relativi rapporti di prova, nonché della sorveglianza diretta nell'esecuzione delle prove di produzione che sono alla fonte, l'Italcementi Group rilascia i corrispondenti "Certificati di idoneità" attestando l'effettività dell'azione fotocatalitica.</p> <p>Test e certificazioni vanno realizzati per certe condizioni specifiche di produzione (dosaggi dei materiali, utilizzo di additivi, colore, modalità di produzione) che vanno dopo rigorosamente rispettati.</p>
Validità delle certificazioni	<p>Particolarmente, a data odierna la Molinaro ha ottenuto la certificazione per i prodotti della Linea Depura nella finitura "Quarzo alta resistenza", nei colori Bianco, Grigio, Perlato e Arancio.</p> <p>Queste finiture possono essere applicate su tutti i modelli di pavimenti della Molinaro (intesi come diversi formati) senza alterazione dei risultati.</p> <p>A richiesta speciale possono essere realizzate le prove e relative certificazioni per altri colori e/o finiture.</p>

Voce di capitolato

Fornitura di masselli di calcestruzzo vibrocompresso con **capacità anti-inquinante fotocatalitica**, tipologia "**Linea Depura**", strato di finitura tipo "**Quarzo Alta Resistenza**", colore **Bianco / Grigio / Perlato / Arancio** [scegliere una delle alternative], modello _____ prodotti dalla Molinaro Manufatti srl o similare.

I masselli dovranno possedere certificazione di idoneità dell'attività fotocatalitica sulla base di resoconti di prove realizzate in modo conforme a quanto specificato nel Progetto di Norma UNI "*Determinazione dell'attività di degradazione di ossidi di azoto in aria da parte di materiali inorganici fotocatalitici*". Questa certificazione dovrà corrispondere, come prova di tipo, alla stessa tipologia di finitura e colore oggetto del presente capitolato.

I masselli dovranno essere prodotti da un'azienda certificata UNI EN ISO 9001:2000 rispettando i requisiti della Norma Europea UNI EN 1338:2004 "Masselli di calcestruzzo per pavimentazioni - Requisiti e metodi di prova", sia per quanto riguarda il sistema di autocontrollo in produzione, sia per le caratteristiche del prodotto finito.

I masselli dovranno possedere la marcatura "CE", attestando l'adempimento dei requisiti della norma EN 1338:2004.

Particolarmente, dovranno essere raggiunti i seguenti livelli minimi di qualità:

- resistenza a trazione indiretta per taglio: valore minimo di 3.6 MPa;
- resistenza agli agenti climatici: assorbimento di acqua non superiore al 6 % (marcatura B, corrispondente alla Classe 2) e resistenza ai cicli di gelo e disgelo non inferiore a 1.0 kg/m² (marcatura D, corrispondente alla Classe 3).
- resistenza all'abrasione <= 20 mm (marcatura I, corrispondente alla Classe 4)

L'adempimento di questi requisiti sarà attestato dalla relativa Dichiarazione di Conformità rilasciata dal produttore in ottemperanza a UNI EN 1338:2004, paragrafo ZA2.2.

I masselli dovranno essere posati "a secco" secondo il "*Codice di pratica per la posa in opera dei masselli autobloccanti in calcestruzzo*" pubblicato dall'Assobeton (Edizione 1 / Volume 1, Milano, 2001) su progettazione realizzata con gli accorgimenti previsti nel "*Catalogo per il dimensionamento di pavimentazioni in masselli autobloccanti in calcestruzzo in ambito urbano*", pubblicato da Assobeton, Milano, 2005.